

Flowfast 101 Standard Primer

MA101 - Flowfast 101 Standard Primer

26-02-2025 / V 2

Beskrivning

Flowfast 101 Standard Primer är en lågviskös, klar, 2-komponent reaktiv plast baserad på metylmetakrylat (MMA) avsedd för betongunderlag.

Funktioner och Fördelar

- Utmärkt vidhäftning till de flesta vanliga underlag
- Snabb och säker härdning även vid låga temperaturer
- Ger god vidhäftning till efterföljande skikt

Användningsområde

Som primer eller scratch-coat-bindemedel för cementbaserade underlag vid applicering av Flowcrete MMA- och PUMA-system. Den används i regel utspädd men kan förtunnas med Thinner för att öka inträngningen i vissa typer av cementbaserade underlag. Innan beläggning appliceras rekommenderar vi att härdnings- och vidhäftningsprov utförs.

Förpackning

Produkten levereras i följande förpackningar:

20 kg plåthink
180 kg plåtfat
800 kg IBC

Tillgänglig kulör

Klar

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i originalförpackningen. Den optimala förvaringstemperaturen är +15 - +20 °C. Maximal förvaringstemperatur är +30 °C.
Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)
CE enligt EN 1504-2 (när den används som en del av ett komplett system)

Flowfast 101 Standard Primer

Tekniska egenskaper

Utseende		Klar, något grumlig vätska
Katalysator tillsattstemperatur	Tillsatt Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X som vikt-% av plastdelen. Mängden katalysator varierar med temperaturen i underlaget.	Vid +30 °C - 1,0 % Vid +20 °C - 2,0 % Vid +10 °C - 4,0 % Vid 0 °C - 6,0 % Vid <0 °C - 6,0% + Accelerator Se TDS för Accelerator, kontakta vår tekniska avdelning för ytterligare frågor.
Blandad densitet	ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~90-140 mPa*s vid 25 °C och 1500*s-1
Användningstid vid +20°C		~10-15 min
Härdningstid vid +20°C		Dammtorr: efter 1 timme Full belastning: efter 2-3 timmar Fullhärdning: efter 2-3 timmar
Övermålningsbar vid +20°C		1-6 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Töjning vid brott	EN ISO 527	0,93 % (vid rumstemperatur) 0,85 % (vid 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	920 MPa (vid rumstemperatur) 2390 MPa (vid 0 °C)
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~51
Shore A-hårdhet	EN ISO 868	~96
Vidhäftning mot underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		0 °C - +35 °C Rekommenderat
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C Rekommenderat
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 % RF

Appliceringsförhållanden - tillägg

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras plastens flytbarhet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan hållas oförändrad.

Under appliceringen och den inledande härdningen av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten. För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller appliceringstemperaturer under 0 °C, kontakta vår tekniska avdelning.

Förberedelse av underlaget

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från damm och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen. Ytan ska förberedas på mekanisk väg – t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador måste repareras före läggningen av golvet.

Detaljerade krav för underlag och andra applikationsvillkor finns i systemdatablad och läggningsanvisningar.

Vi rekommenderar starkt med alla Flowfast primers att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget innan allmän användning på plats.

Tekniskt datablad

Flowfast 101 Standard Primer

Blandning

Före användning måste Flowfast 101 Standard Primer blandas noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffinet i produkten. Tillsätt erforderlig mängd katalysator - baserat på tabellen med riktlinjer - till plasten och blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp. Se till att inte få med luft.

Applicering

Häll blandat material på underlaget i våder och fördela med en roller. För snabbare distribution på stora ytor kan gummiskrapa användas. Applicera rätt mängd jämnt till en heltäckande film uppnås. Minsta tjockleken är (300µ) för att skapa en fullt genomhärdad skikt.

Porösa underlag kan kräva ytterligare en primning.
Färskt, ohärdat material kan ströas med kvartssand – se specifikt systemdatablad för mer detaljer.

Täckningsgrad

~0,3 – 0,5 kg/m² beronde hur poröst underlaget är.

Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Flowfast 101 Standard Primer är mycket brandfarlig; håll borta värmekällor och alla antändningskällor och rök inte. Omröraren samt alla andra elektriska apparater som används på arbetsområdet måste vara EX klassade.

Som alla standard MMA-produkter har Flowfast 101 Standard primer en stark lukt, använd fäktar för forserad ventilation.

Följ lämpliga riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där ansökan görs.
För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB

Tekniskt datablad

Flowfast 101 Standard Primer